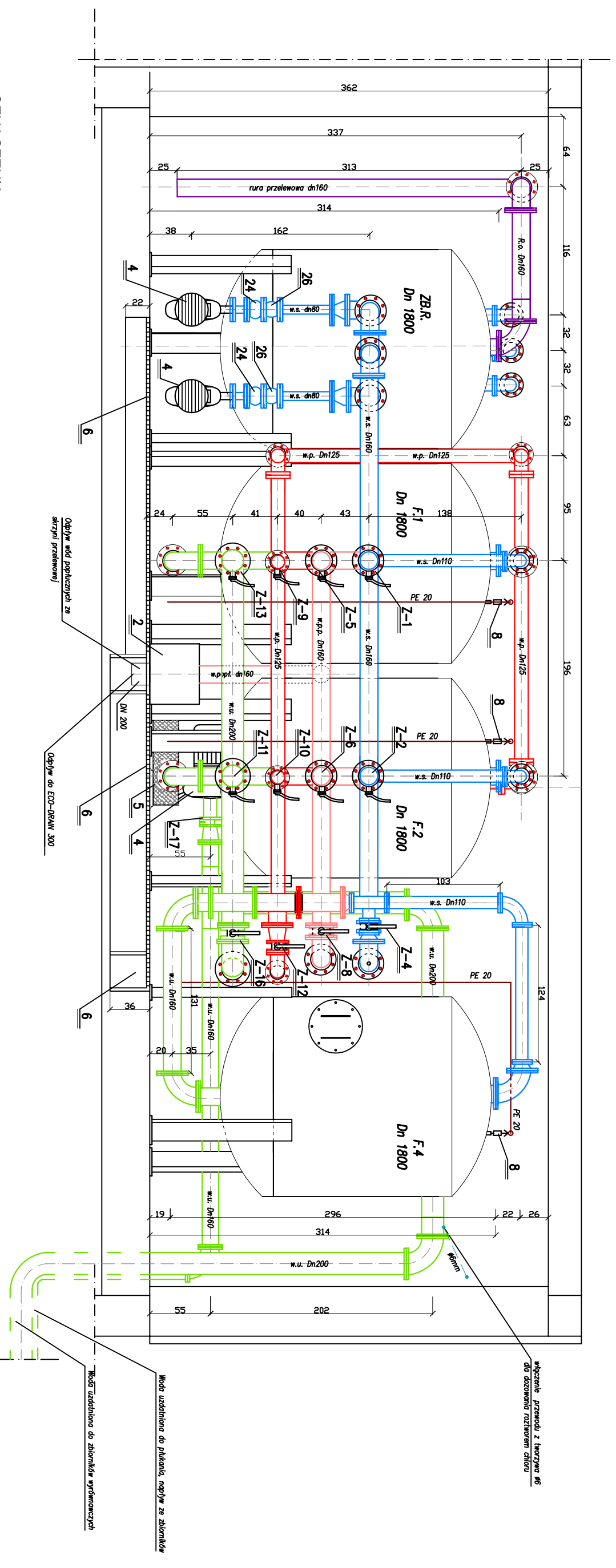


# PRZEKRÓJ D-D SKALA 1:25



## OZNACZENIA:

- 1 – Pompa płuczna typu NB 100–160/176, 4,0kW
- 2 – Skrzynia pomiarowo–przelewna o wym. 550x800 h=450 wyrób warsztatowy, po wykonaniu poddaje ocynkowi. Wykonanie w/g załączzonego rysunku do projektu szczegółowego
- 3 – Wodociąg szubowy MW DN80 max. strumień roboczy 90m<sup>3</sup>/h np. Firmy "POMOGAZ"
- 4 – Pompy przetłoczeniowe typu NB 32–200/219 N=1,1kW n=1450 obr./min.
- 5 – Cokół betonowy zbrojony o wym. 43x8x4cm h=20 cm
- 6 – Projektowany ACO DRAIN z zamknięciem Quicklock DN wewnętrzna 150 i 300. Wykonanie z systemowych elementów w/g załączonych do projektu kserokopii z katalogu producenta.
- 7 – Projektowany osuszacz powietrza AERIAL AD120 zawieszony na ścianie 1,5m do spodu od posadzki; dane techniczne zawarte w kserokopii z katalogu producenta dołączonej do projektu
- 8 – Odpowietrznik z zewnętrzny pływakiem OZP DN20 Firmy GUTKOWSKI.
- 9 – Istniejący kanot dymowy 14x20cm odprowadzający na kanot wentylacji mechanicznej
- 10 – Istniejący kanot wentylacji mechanicznej
- 11 – Chlorator C–53 montować na ścianie (istniejący do wykorzystania)
- 12 – Butla na podchlórjan sodu – V=65,0 dm<sup>3</sup>o wym. Dn=390, h=580
- 13 – Projektowany wentylator dachowy typu DAK – kwasoodporny DN160 montowany na kominie kanału wentylacyjnego (dane techniczne z katalogu producenta na kserokopii dołączonej do projektu)
- 14 – Płon wentylacyjny z rury PVC 160 montowany 0,5 m nad posadzką wywodzić pod strop
- 15 – Wyczerpiecie wentylacji pod stropem w kanot kominowy
- 16 – Czepnia i wyzuliła nowemu kratki typu KMW160/185 aluminiowe z siatką drobnocząstkową, łącznik przez ściągę rurę PVC 160 montować pod stropem. (kserokopia z katalogu producenta dołączone do projektu)
- 17 – Kratka wentylacji KMO 125/160 dla kanału wentylacyjnego
- 18 – Projektowana lokalizacja szaf sterujących elektrycznych w/g oddzielnego opracowania

- 19 – Wycieraki gwałtacyjne dociskowe cylindryczne typu HW DN200 z podstawą dachową i przepustnicą montowaną na podbitce muru. Wykonanie z cejby kłinkierowej na dachu budynku. UWAGA: montaż w/g katalogu producenta, spód przepustnicy 0,25m poniżej sufitu hali S.U.W. dla przepustnicy stosować linki odciążowe z zaczepem na ścianie dla potrzeb regulacji otwarcia
- 20 – Kratka podłogowa DN50 ze stali nierdzewnej
- 21 – Strumienica konstrukcja Firma "GUTKOWSKI"
- 22 – Wodociąg szubowy MW DN 100 max. strumień roboczy 125m<sup>3</sup>/h np. Firmy "POMOGAZ"
- 23 – Zawory spustowe kulowe DN 25
- 24 – Łącznik amortyzacyjny DN 80 Firmy "DANFOSS"
- 25 – Zawór zwrotny kühlerowy kulowy DN 100 z żelazo steroidalnegoz kulą aluminiową pokrytą gumą Firmy "DANFOSS"
- 26 – Zawór zwrotny kühlerowy kulowy DN 80 z żelazo steroidalnegoz kulą aluminiową pokrytą gumą Firmy "DANFOSS"
- 7 – Projektowane przepustnice Dn 80 – Dn 200 typ Z011–A np. Firmy "EBRO"

- F.1, F.2, F.3 – filtry siemieniowe (oddzielacze) Dn 1.800 szt.4  
 ZB.R. – zbiornik reakcji Dn 1.800 szt.1 (Konstrukcja Firma Galkowski)
- w.s. przewody wody uzdatnionej
  - w.u. przewody wody surowej (ze studni głębinowych)
  - w.p. przewody wody płucznej
  - w.popl. przewody wody płucznej
  - przewód z tworzywa 46 dla dozowania rozkładacza chloru
  - przewody odpowietrzające z rur PE20 przewodząc 10 cm nad posadzkę
  - istniejące przewody wody zimnej
  - Projektowane przewody wody zimnej dla rozkładacza chloru

## PROJEKT MODERNIZACJI TECHNOLOGII STACJI UZDATNIANIA WODY W SZCZEPANKACH

BIURO USŁUG PROJEKTOWYCH I NADZORU BUDOWLANEGO	
Zajęta ul. 9-200 Brzezina ul. 200a, Wroclaw 2	
OBIEKT:	STACJA UZDATNIANIA WODY W SZCZEPANKACH
INWESTOR:	URZĄD GMINY W JABŁONOWIE PONORSKIM
ZADANIE: MODERNIZACJA STACJI UZDATNIANIA WODY ZE ZMIANĄ TECHNOLOGII WRAZ Z ROBOTAMI TOWARZYSZĄCYMI W OBRĘBIE BUDYNKU STACJI	
Funkcja:	Nazwisko i imię
Profesjonalni:	tytuł, imię, nazwisko, numer uprawnień
Asystent:	tytuł, imię, nazwisko, numer uprawnień
Projektanta:	tytuł, imię, nazwisko, numer uprawnień
Sprzedażający:	tytuł, imię, nazwisko, numer uprawnień
Data	
październik 2008 r.	
M.P.S.	
5	