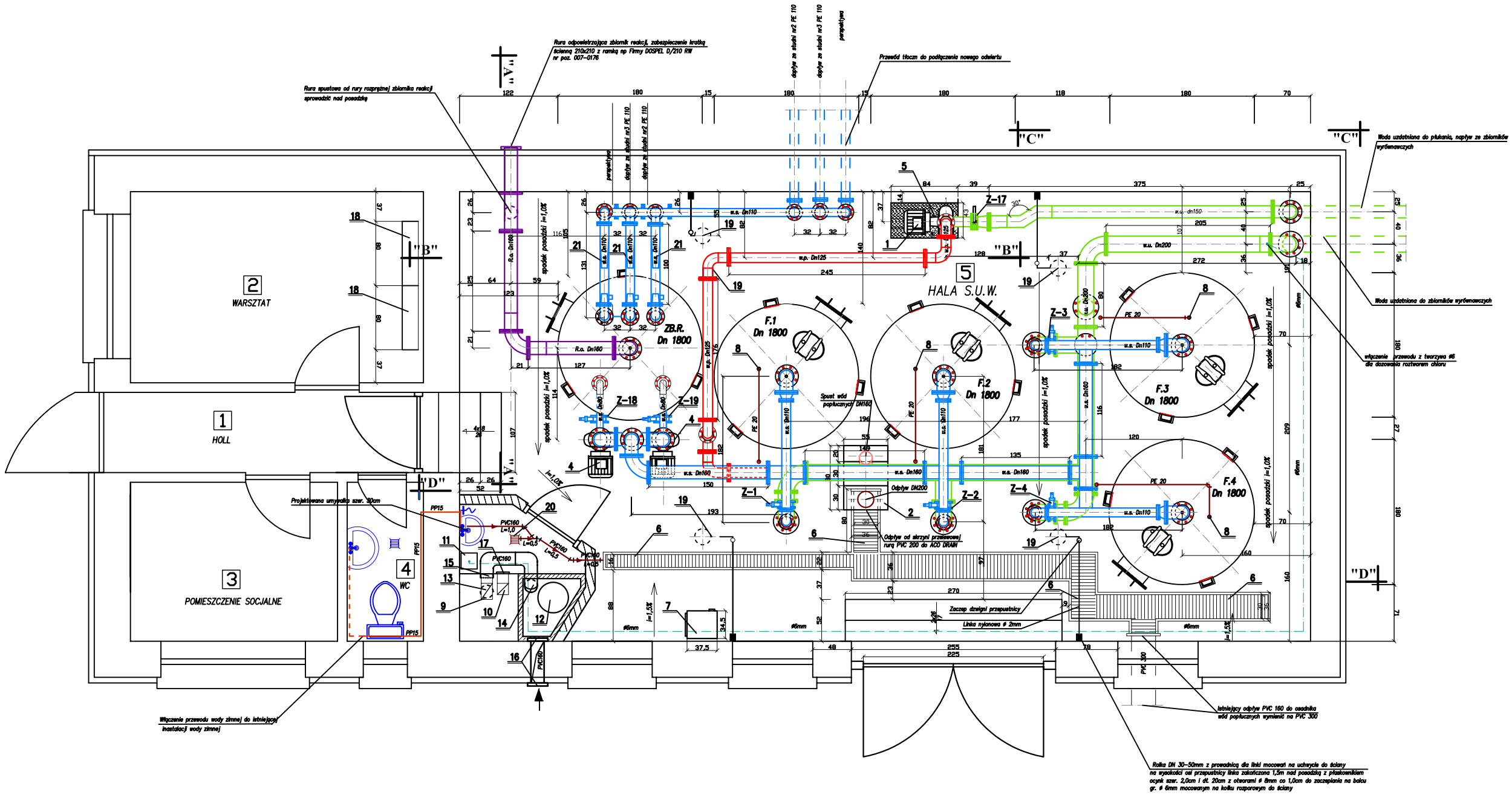

RZUT PRZYZIEMIA
SKALA 1:25

OZNACZENIA:

1 – Pompa płuczna typu NB 100-160/176, 4,0kW
2 – Skrzynia pomiarowo-przelewowa o wym. 550x800 h=450 wyrób warsztatowy, po wykonaniu poddać ocynkowaniu.Wykonać w/g załączonego rysunku do projektu szczegółowego
3 – Wodomierz śrubowy MW DN80 max. strumień roboczy 90m/h np. Firmy "POWOGAZ"
4 – Pompy przerzutowe typu NB 32-200/219 N=1,1kW n=1.450 obr/min.
5 – Cokół betonowy zbrojony o wym. 43x84cm h=20 cm
6 – Projektowany ACO DRAIN z zamknięciem Quidock DN wewnętrzna 150 i 300. Wykonać z systemowych elementów w/g załączonej do projektu kserokopi z katalogu producenta.
7 – Projektowany osuszacz powietrza AERIAL AD120 zawieszony na ścianie 1,5m do spodu od posadzki: dane techniczne zawarte w kserokopi z katalogu producenta dołączonej do projektu
8 – Odpowietrznik z zewnętrznym pływakiem OZP DN20 Firmy GUTKOWSKI.
9 – Istniejący kanał dymowy 14x20cm adaptacja na kanał wywiewny wentylacji mechnicznej
10 – Istniejący kanał wywiewny grawitacyjny
11 – Chlorator C-53 montować na ścianie (istniejący do wykorzystania)
12 – Butla na podchloryn sodu – V=65,0 dm³o wym. Dn=380, h=580
13 – Projektowany wentylator dachowy typu DAK – kwasoodporny DN160 montowany na kominie kanału wywiewnego (dane techniczne z katalogu producenta na kserokopi dołączonej do projektu)
14 – Pion wywiewny z rury PVC 160 montowany 0,5 m nad posadzką wyprowadzić pod strop
15 – Włączenie wywiesu pod stropem w kanał kominowy
16 – Czerpnia i wyrzutnia nawiewu kratki typu KWU160/185 aluminiowe z siatką drobnooczkową, łącznik przez ścianę rura PVC 160 montować pod stropem. (kserokopia z katalogu producenta dołączona do projektu)
17 – Kratka wywiewna KWO 125/160 dla kanału grawitacyjnego
18 – Projektowana lokalizacja szaf sterujących elektrycznych w/g oddzielnego opracowania
19 – Wywietrzaki grawitacyjne dachowe cylindryczne typu HW DN200 z podstawą dachową i przepustnicą montować na podbudowie murowanej z cegły klinkierowej na dachu budynku. UWAGA: montaż w/g katalogu producenta, spód przepustnicy 0,25m poniżej sufitu hali S.U.W. dla przepustnicy stosować linki odciągowe z zaczepem na ścianie dla potrzeb regulacji otwarcia
20 – Kratka podłogowa DN50 ze stali nierdzewnej
21 – Strumiennica konstrukcja Firma "GUTKOWSKI"
22 – Wodomierz śrubowy MW DN 100 max. strumień roboczy 125m/h np. Firmy "POWOGAZ"
23 – Zawory spustowe kulowe mufowe DN 25
24 – Łącznik amortyzacyjny DN 80 Firmy " DANFOSS"
25 – Zawór zwrotny kołnierzowy Kulowy DN 100 z żeliwa sferoiddalnegoz kulą aluminiową pokrytą gumą Firmy "DANFOSS"
26 – Zawór zwrotny kołnierzowy Kulowy DN 80 z żeliwa sferoiddalnegoz kulą aluminiową pokrytą gumą Firmy "DANFOSS"
7 – Projektowane przepustnice Dn 80 – Dn 200 typ ZO11-A np. Firmy "EBRO"

F.1, F.2, F.3 – filtry ciśnieniowe (odżelaziacze) Dn 1.800 szt.4
Z.B.R. – zbiornik reakcji Dn 1.800 szt.1 (Konstrukcja Firma Gutkowski)
– w.u. przewody wody surowej (ze studni głębinowych)
– w.u. przewody wody uzdatnionej
– w.p. przewody wody płucznej
– w.popł. przewody wody popłucznej
– przewód z tworzywa #6 dla dozowania roztworem chloru
– przewody odpowietrzające z rur PE20 sprowadzić 10 cm nad posadzkę
– Istniejące przewody wody zimnej
– Projektowane przewody wody zimnej dla rozcieńczania roztworu chloru

PROJEKT
MODERNIZACJI TECHNOLOGI STACJI UZDATNIANIA WODY W SZCZEPANKACH

BIURO USŁUG PROJEKTOWYCH I NADZORU BUDOWLANEGO Zbigniew Bejger 87-200 Brodnica ul. Bch. Września 2			
OBIEKT : INWESTOR :	STACJA UZDATNIANIA WODY W SZCZEPANKACH URZĄD GMINY W JABŁONOWIE POMORSKIM		
ZADANIE : MODERNIZACJA STACJI UZDATNIANIA WODY ZE ZMIANĄ TECHNOLOGI WRAZ Z ROBOTAMI TOWARZYSZĄCYMI W OBRĘBIE BUDYNKU STACJI			
Funkcja :	Nazwisko i imię	Podpis	Data
Projektował :	tech. bud. spec. inst. i urządz. sanitarne Zbigniew Bejger upr. proj. Nr BB/4/N/145/TO/83		październik 2008 r.
Asystent Projektanta	mgr inż. Karol Koźmiński		Nr rys.
Sprawdzający	mgr inż. Sebastian Tomkowiak upr. bud. Nr WKP/0257/PWOS/95		2